



- POZNÁMKY:**
- OK JE ZABEZPEČEN DO ŘÍBY PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2. POŽADAVKY NA MATERIÁL - VIZ TZ.
  - PROJEKTOVÁ OCHRANA - VIZ TZ.
  - ZHOVOTIL. POULAH VYRAČUJE VOK, KTERÁ MUSÍ BÝT OSOULÁSENA TDI A PROJEKTANTEM.
  - VŠECHY HRANY BUDU ZABELENY NA POLCER R = 2 mm.
  - POULAH PLECH BUDU VYROBENY ZE SŽÍKOVANÉHO PLECHU. VYSTUPKY OD HAVAM ŠROUBU BUDU VYROŠENY.
  - POULAH PODPOZICH PLECHU NA MOSTE BUDU NA RIBU VYZNAČENÁ SAROVAM KOEAM.
  - KOUTOVÉ SVARÝ BUDU OVAŘENY PO CELÉM OBEDU PRVU.
  - NA VŠEKÉ ŠROUČ BUDU POUŽIT NOVÝ ŠROUČOVÁK MATERIÁL S ODPVADNÍČ PVO.

OCEL  
PODLAHOVÉ PLECHY  
ŠROUBY

S235 JR  
5.6

OK - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI - PODLAHY						POZNÁMKA
PROFIL	DL	KS	CELK.	HMOTNOST [kg]	NÁTĚR. PLOCHA	
mm	(PL)		m (m <sup>2</sup> )	m (m <sup>2</sup> )	CELKEM	

PODLAHY NA MOSTNÍCH											
PV 6	x 1085	- 1 875	( 2 034 )	1	( 2 034 )	( 49 200 )	100,1	--	4,1	S235 JR	Podl. plech P1
PV 6	x 1085	- 1 690	( 1 834 )	5	( 9 188 )	( 49 200 )	451,1	--	18,5	S235 JR	Podl. plech P2,P4,P6,P8
PV 6	x 1085	- 1 750	( 1 889 )	2	( 3 788 )	( 49 200 )	186,8	--	7,7	S235 JR	Podl. plech P3, P7
PV 6	x 1085	- 1 775	( 1 926 )	1	( 1 926 )	( 49 200 )	94,8	--	3,9	S235 JR	Podl. plech P9
PV 6	x 120	- 1 085	( 0 130 )	8	( 1 042 )	( 49 200 )	51,2	--	2,2	S235 JR	Překryvý plech P1-P9

PV 6	x 290 - 1 875	( 0 544 )	1	( 0 544 )	( 49 200 )	26,6	--	1,1	S235 JR	Podl. plech H1
PV 6	x 259 - 1 690	( 0 438 )	1	( 0 438 )	( 49 200 )	21,5	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H2
PV 6	x 240 - 1 750	( 0 420 )	1	( 0 420 )	( 49 200 )	20,7	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H3
PV 6	x 227 - 1 690	( 0 384 )	1	( 0 384 )	( 49 200 )	18,8	--	0,8	S235 JR	Podl. plech H4
PV 6	x 223 - 1 690	( 0 377 )	1	( 0 377 )	( 49 200 )	18,5	--	0,6	S235 JR	Podl. plech H5
PV 6	x 230 - 1 690	( 0 389 )	1	( 0 389 )	( 49 200 )	19,1	--	0,8	S235 JR	Podl. plech H6
PV 6	x 243 - 1 750	( 0 425 )	1	( 0 425 )	( 49 200 )	20,9	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H7
PV 6	x 262 - 1 690	( 0 443 )	1	( 0 443 )	( 49 200 )	21,8	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H8
PV 6	x 287 - 1 775	( 0 509 )	1	( 0 509 )	( 49 200 )	25,1	--	1,0	S235 JR	Podl. plech H9
PV 6	x 235 - 1 875	( 0 441 )	1	( 0 441 )	( 49 200 )	21,7	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H10
PV 6	x 255 - 1 690	( 0 431 )	1	( 0 431 )	( 49 200 )	21,2	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H11
PV 6	x 288 - 1 750	( 0 469 )	1	( 0 469 )	( 49 200 )	23,1	--	1,0	S235 JR	Podl. plech H12
PV 6	x 274 - 1 690	( 0 463 )	1	( 0 463 )	( 49 200 )	22,8	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H13
PV 6	x 275 - 1 690	( 0 465 )	1	( 0 465 )	( 49 200 )	22,8	--	1,0	S235 JR	Podl. plech H14
PV 6	x 273 - 1 690	( 0 461 )	1	( 0 461 )	( 49 200 )	22,7	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H15
PV 6	x 285 - 1 750	( 0 464 )	1	( 0 464 )	( 49 200 )	22,8	--	1,0	S235 JR	Podl. plech H16
PV 6	x 252 - 1 690	( 0 426 )	1	( 0 426 )	( 49 200 )	21,0	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H17
PV 6	x 233 - 1 775	( 0 414 )	1	( 0 414 )	( 49 200 )	20,3	--	0,9	S235 JR	Podl. plech H18
PV 6	x 120 - 275	( 0 033 )	16	( 0 528 )	( 49 200 )	26,0	--	1,1	S235 JR	Překryvý plech H1-H18
L 40	x 3 - 180	0,180	100	18,000	1,970	35,5	0,2	37,5	S235 JR	Podpory plechu
PROF.Č.67012	- 160	0,160	2	0,320	3,460	1,1	0,3	0,6	S235 JR	Podpory plechu
PROF.Č.67012	- 180	0,180	38	6,840	3,460	23,7	0,3	13,7	S235 JR	Podpory plechu

CELKEM			
S235 JR	1 362 kg	106 m <sup>2</sup>	
CELKEM	1 362 kg	106 m <sup>2</sup>	
SVARÝ (3%)			
CELKEM	41 kg		
HMOTNOST CELKEM			
CELKEM	1 403 kg		
MATEROVÁ PLOCHA CELKEM			
CELKEM	1 068 m <sup>2</sup>		

(HODNOTY CELKEM JSOU VYČÍSLENY BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU)

VÝKAZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU			
PRVĚK	ks	Norma	
VRUT 8x50 + PODLOŽKA	360		
VRUT 12x120 + PODLOŽKA	40		
VRTULE S1	20		

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOLÁRNÍKOVÝ SYSTÉM S-SJŠK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv		SOLÁRNÍKOVÝ SYSTÉM S-SJŠK	
Vedoucí projektu	ING. D. NOVOVÝ	Investor	SŽ so. OK PIZEN
ING. L. MAREK	ING. D. NOVOVÝ	Místo stavby	NOVÁ PEC
Vypracoval	Kontrola	Forma	7/4
ING. D. NOVOVÝ	ING. L. MAREK	Dat/2021	
ING. D. NOVOVÝ	ING. L. MAREK	Účel	DS+PDPS
ING. D. NOVOVÝ	ING. L. MAREK	Měřítko	1:25, 1:10, 1:5
S. E. R. V. I. S.	Číslo kópie	Číslo přílohy	5.5
OPRAVA MOSTU V KM 72.519			
NA TRATÍ ČESKÉ BUDĚJOVICE – VOLARY			
SO 101 – MOST V KM 72.519			
OK – PODLAHY NA MOSTNÍCH			